

多层共挤高阻隔薄膜生产项目  
(重新报批)  
一般变动环境影响分析

江苏群创智慧新材料有限公司  
2025年2月

## 目录

<b>1 变动情况</b> .....	<b>1</b>
1.1 项目建设性质 .....	1
1.2 项目规模变动情况 .....	1
1.3 建设地点变动情况 .....	1
1.4 生产工艺变动情况 .....	2
1.5 环境保护措施变动情况 .....	3
1.6 排污口变动情况 .....	3
1.7 变动内容汇总 .....	3
<b>2. 评价要素</b> .....	<b>6</b>
2.1 评价等级 .....	6
2.2 评价范围 .....	6
2.3 评价标准 .....	6
<b>3 环境影响分析</b> .....	<b>7</b>
3.1 废气影响分析 .....	7
3.2 废水影响分析 .....	7
3.3 固废影响分析 .....	7
3.4 噪声影响分析 .....	8
3.5 风险影响分析 .....	8
3.6 污染物排放总量 .....	8
<b>4 结论</b> .....	<b>9</b>

**附图：**

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 500m 范围环境概况图

附图 3-1 厂区平面布置图（原环评设计）

附图 3-2 厂区平面布置图（实际建设）

## 1 变动情况

江苏群创智慧新材料有限公司投资 33000 万元在江苏省泗洪经济开发区金沙江路南侧、小康路西侧建设年产 24000t 多层共挤高阻隔薄膜生产（重新报批）项目。项目的环境影响报告表于 2023 年 12 月 15 日获得了宿迁市生态环境局的批复，文号为宿环建管表[2023]3039 号，目前，项目部分设备已经安装，在进行排污许可证的申请。

企业环保手续履行情况及项目生产情况见表 1-1。

表 1-1 企业现有建设内容、环评批复、环保竣工验收情况

序号	项目名称	环评批复情况	实际建设情况	验收情况	备注
1	多层共挤高阻隔薄膜生产项目（重新报批）	宿环建管表[2023]3039 号	已建成	未验收	申请排污许可证后安排验收

根据根<关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知>（环办环评函[2020]688 号）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）要求，本次从生产规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施方面分析本项目是否属于重大变动，并编制《一般变动环境影响分析报告》，给出建设项目变动内容清单，以及对周围环境的影响。

### 1.1 项目建设性质

江苏群创智慧新材料有限公司现有产品为多层共挤高阻隔薄膜，行业类别为 C2921 塑料薄膜制造，变动前后，项目建设性质及行业类别未发生变化。

### 1.2 项目规模变动情况

表 1.2-1 项目规模变动表

类别	变动前			变动后			变动情况
	工程名称	产品	产能	工程名称	产品	产能	
建设规模	薄膜制造	多层共挤高阻隔薄膜	24000t/a	薄膜制造	多层共挤高阻隔薄膜	24000t/a	无变化

### 1.3 建设地点变动情况

建设地址：泗洪经济开发区金沙江路南侧、小康路西侧。

平面布局：生产车间位于厂区东南侧，主要用于原料塑料粒子的贮存及产品多层共挤高阻隔薄膜的生产。生产车间北侧建设一个立体库用于成品贮存，一般固废仓库和危

废仓库位于立体库东侧，一般固废仓库存放废包装袋、废边角料和废弃离子交换树脂等一般固废，危废仓库存放浮油、浮渣、废沸石、废催化剂、废润滑油和废液压油等危废。

厂区布局合理、物流顺畅，卫生条件和交通、安全均满足企业需求及行业和主管部门的要求。

企业原有以及实际平面布置图见图 3-1、图 3-2。

## 1.4 生产工艺变动情况

### 1.4.1 原辅料消耗情况

企业实际原辅料消耗情况见下表。

表 1.4-1 主要原辅料变动情况

序号	原辅材料名称	使用量 (t/a)			变动原因
		变动前	变动后	变动情况	
1	聚乙烯	20450	21570	+1120	取消边角料造粒工序，增加了部分原料用量。
2	线性低密度聚乙烯	1800	1900	+100	
3	乙烯-乙烯醇共聚物	1800	1900	+100	
4	润滑油	0.5	0.5	/	
5	液压油	1	1	/	

### 1.4.2 设备清单

企业主要设备建设情况见下表。

表 1.4-2 项目主要设备建设情况一览表

序号	设备名称	变动前规格与数量		变动后规格与数量		变动情况
		型号规格	数量	型号规格	数量	
1	上料机	0.4KW	30 台	0.4KW	27 台	-3
2	挤出机	73KW	30 台	73KW	27 台	-3
3	模头	150KW	3 台	150KW	3 台	/
4	流延膜机	德国 FilmexII	3 台	德国 FilmexII	3 台	/
5	冷却辊	/	3 套	/	3 套	/
6	测厚仪	0.5KW	3 台	0.5KW	3 台	/
7	电晕机	20KW	3 台	20KW	3 台	/
8	摆幅机	/	3 台	/	3 台	/
9	切边机	60KW	3 台	60KW	3 台	/
10	牵引辊	/	3 套	/	3 套	/
11	展平辊	/	3 套	/	3 套	/
12	静电消除装置	/	3 套	/	3 套	/
13	收卷机	15KW	3 台	15KW	3 台	/
14	边料回收机	22KW	6 台	22KW	6 台	/
15	挤出造粒机	500kg/h	1 台	500kg/h	0 台	-1

### 1.4.3 生产工艺变动情况

项目环评中上料机和挤出机均为 30 台，在实际建设中，均为 27 台，比环评中少 3

台；环评中设计的边角料自行造粒，实际建设中取消了造粒工序，产生的边角料外售综合利用，增加了造粒部分对应的塑料粒子使用量。

#### 1.4.4 物料转运、装卸或贮存变动情况

与环评一致，未发生变化。

### 1.5 环境保护措施变动情况

#### 1.5.1 废气环保措施变动情况

与环评一致，不涉及变动。

#### 1.5.2 废水环保措施变动情况

与环评一致，不涉及变动。

#### 1.5.3 噪声环保措施变动情况

工程选用低噪声设备，改进操作方法，维持设备良好运行状态；合理调整建筑物平面布局，高噪声源和高噪声设备尽可能远离噪声敏感区；采取降噪措施，对声源采取消声、隔振和减振措施、在传播途径上增设吸声、隔声等设施。通过以上措施，厂界噪声可做到达标排放。

#### 1.5.4 固废环保措施变动情况

环评中的危废仓库面积设置为 270m<sup>2</sup>，实际建设的危废仓库面积为 64m<sup>2</sup>。

### 1.6 排污口变动情况

环评中共设置废气排气筒 1 个，雨水排放口 1 个，污水排放口 1 个。3 个排放口位置均发生了变化，变化情况如下：

表 1.6-1 排污口变动情况

类别	环评				实际建设				变动情况
	排放口位置	排放口数量	排放方式	排放去向	排放口位置	排放口数量	排放方式	排放去向	
挤压废气排放口	118°13'57.36"; 33°30'33.12"	1	有组织	大气环境	118°14'3.12"; 33°30'31.68"	1	有组织	大气环境	位置改变
污水排放口	118°14'1.68"; 33°30'30.24"	1	/	污水管网	118°13'58.80"; 33°30'28.80"	1	/	污水管网	
雨水排放口	118°14'2.76"; 33°30'28.44"	1	/	雨水管网	118°14'4.56"; 33°30'36.00"	1	/	雨水管网	

### 1.7 变动内容汇总

本项目在实际建设过程中，有建设内容与环评及环评批复不一致。本项目变动内容

具体见表 1.7-1。

表 1.7-1 实际建设内容与环评及批复不一致情况汇总

序号	环评及批复内容	实际建设内容
1	塑料边角料造粒	塑料边角料外售，不造粒
2	投料和挤出设备均为 30 台	投料和挤出设备均为 27 台
3	危废仓库 270m <sup>2</sup>	危废仓库 64m <sup>2</sup>
4	废气、污水、雨水排放口各 1 个	废气、污水、雨水排放口各 1 个，位置发生了变化

本项目与<关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知>（环办环评函[2020]688 号）中相关要求相符性见下表。

表 1.7-2 与重大变动清单相符性

序号	类别	环办环评函[2020]688 号变动清单	原环评及批复内容	本项目实际建设情况	变动情况
1	规模	项目主要功能、性质发生变化。	生产塑料薄膜	生产塑料薄膜	无变动
2		生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	产能 24000t/a	产能 24000t/a	无变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及第一类污染物	不涉及第一类污染物	无变动
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	产能 24000t/a	产能 24000t/a	无变动
5		重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	泗洪经济开发区金沙江路南侧、小康路西侧	泗洪经济开发区金沙江路南侧、小康路西侧	卫生防护距离以厂房为边界设置，不涉及卫生防护距离的变化及范围
6		新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排	/	不涉及产品品种变动，减少了边角料造粒工序，增加了原辅料用量，有机废气产生量无变化	无变动

序号	类别	环办环评函[2020]688号变动清单	原环评及批复内容	本项目实际建设情况	变动情况
		放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。			
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	/	不涉及运输、装卸和贮存方式变化	无变动
8		废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	/	不涉及	无变动
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	/	废水排放口位置变化	变化前后废水均排入开发区污水处理厂，未导致不利环境影响加重。
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无主要排放口	无主要排放口	无变动
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	/	不涉及	无变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	/	不涉及	无变动
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	不涉及	无变动

对照<关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知>（环办环评函[2020]688号），本项目存在变动，但不属于重大变动，为一般变动。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

## 2.评价要素

### 2.1 评价等级

本次变动，取消了塑料边角料造粒工序，增加了部分原辅料用量（补充边角料造粒部分对应的用量），有机废气产生量无变化，废气排气筒位置发生了变化；废水排放口位置发生变化，废水处理工艺无变化；噪声源比环评中所列有所减少，因此，各污染要素评价等级均在降低或者保持不变。

### 2.2 评价范围

不涉及评价范围的变化。

### 2.3 评价标准

#### 2.3.1 环境质量标准

本次工程环境质量标准变动情况如下。

表 2.3-1 环境质量标准变动情况

评价内容	环境质量标准		
	环评中统计	实际情况	变化情况
大气环境	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级	无
地表水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准	无
噪声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类	无
地下水	/	/	/
土壤	/	/	/

#### 2.3.2 污染物排放标准

本次工程运行中污染物排放标准变动情况如下。

表 2.3-2 污染物排放标准变动情况

评价内容	污染物排放标准		
	环评中统计	实际情况	变化情况
大气	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）	无
废水	污水厂接管标准	污水厂接管标准	无
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	无
固废	一般固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	一般固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	无

### 3 环境影响分析

#### 3.1 废气影响分析

塑料边角料造粒工序取消，增加了造粒工序对应的塑料粒子用量，有机废气产生量无变化。

#### 3.2 废水影响分析

仅是废水排放口位置发生变化，污染物排放量均无变化，变化前后均排入泗洪开发区污水处理厂处理，不增加对水环境的影响。

#### 3.3 固废影响分析

##### 3.3.1 固废污染物产生及排放情况

根据企业已批项目环评及验收报告，结合实际情况，全厂固废产生及处置变动情况如下。

表 3.3-1 固废产生及排放情况

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评量 (t/a)	环评处置情况	实际量 (t/a)	实际处置情况	变动情况
1	废包装袋	一般固废	原辅料	SW17	900-003-S17	2	外售综合利用	/	目前未产生	减小
2	废边角料		挤出切边	SW17	900-003-S17	40		1320		/
3	废弃离子交换树脂		纯水制备	SW59	900-099-S59	0.5		/		减小
4	浮油、浮渣	危废	废水治理	HW08	900-210-08	0.1	委托有资质的危废处置单位处理	/	目前未产生	减小
5	废沸石		废气治理	HW49	900-041-49	5.84t/3a		/		减小
6	废催化剂		废气治理	HW49	900-041-49	0.34t/3a		/		减小
7	废润滑油		设备维修	HW08	900-214-08	0.5		/		减小
8	废液压油	设备维修	HW08	900-218-08	0.8	/	/	减小		

\*注：取消了造粒工序，产生的塑料边角料增加。

##### 3.3.2 影响分析

环评中危废仓库面积为 270m<sup>2</sup>，实际建设危废仓库为 64m<sup>2</sup>，根据环评分析，危废最大产生量为 7.58t/a（沸石和废催化剂同时更换）。根据排污许可证固废模块填报说明：一般情况下，1 平方米的仓库贮存能力是 1 吨；有货架的，1 平方米的仓库贮存能力是

1.5 吨。根据实际建设情况，项目的危废贮存能力为 64t，远大于危废最大产生量 7.58t，可满足危废的贮存要求。

取消了造粒工序后，增加了塑料边角料产生量（约为 1320t/a），贮存在一般固废仓库内，一般固废仓库面积为 64m<sup>2</sup>，贮存能力为 64t。根据计划，塑料边角料每周清运一次，每周的塑料边角料产生量约为 28t，一般固废仓库可满足贮存要求。

### 3.3.3 小结

项目对区域的环境影响不变。

## 3.4 噪声影响分析

变动前后减少了设备数量，对周边的声环境影响减小。

## 3.5 风险影响分析

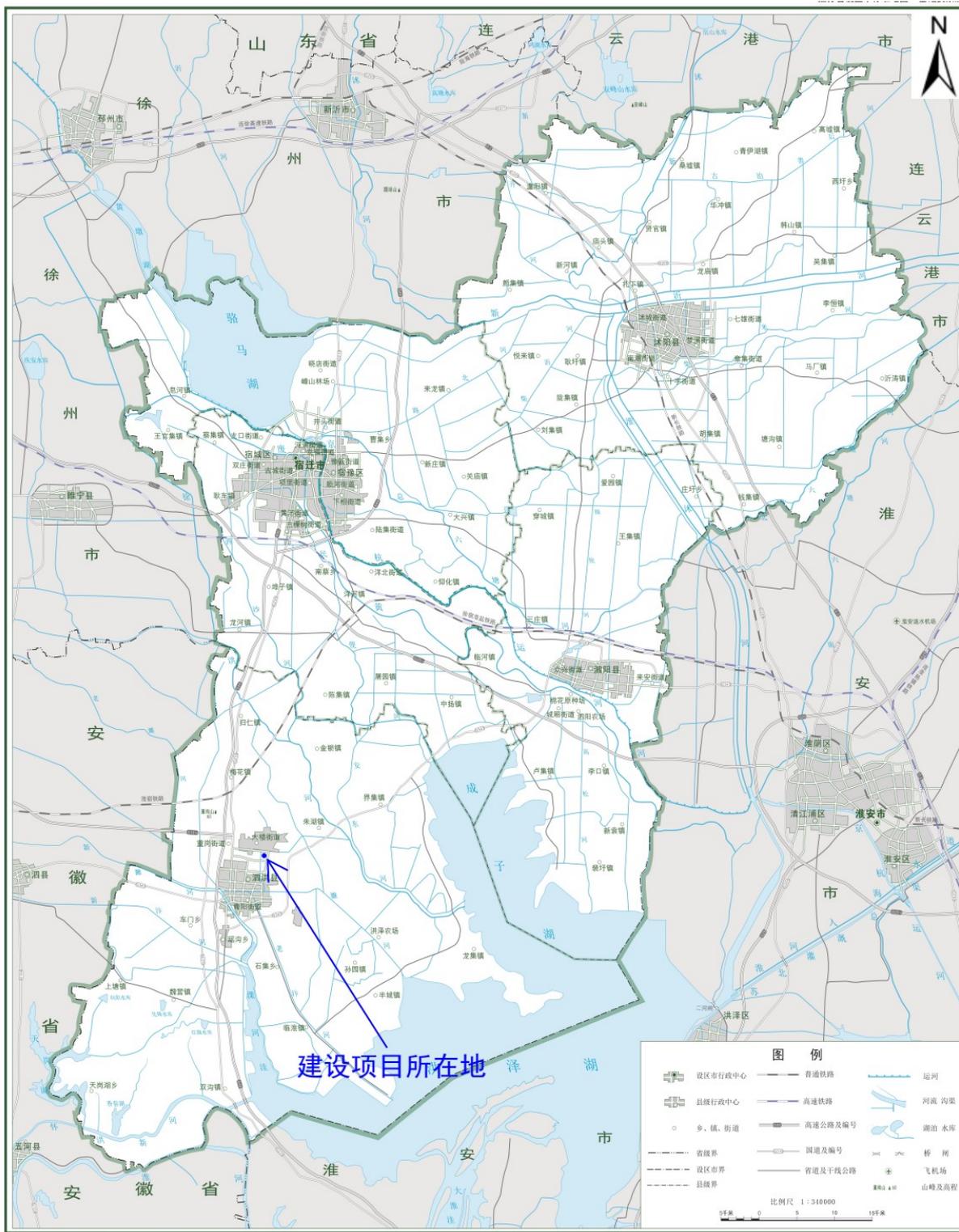
不涉及风险影响。

## 3.6 污染物排放总量

变动前后排放总量无变化。

## 4 结论

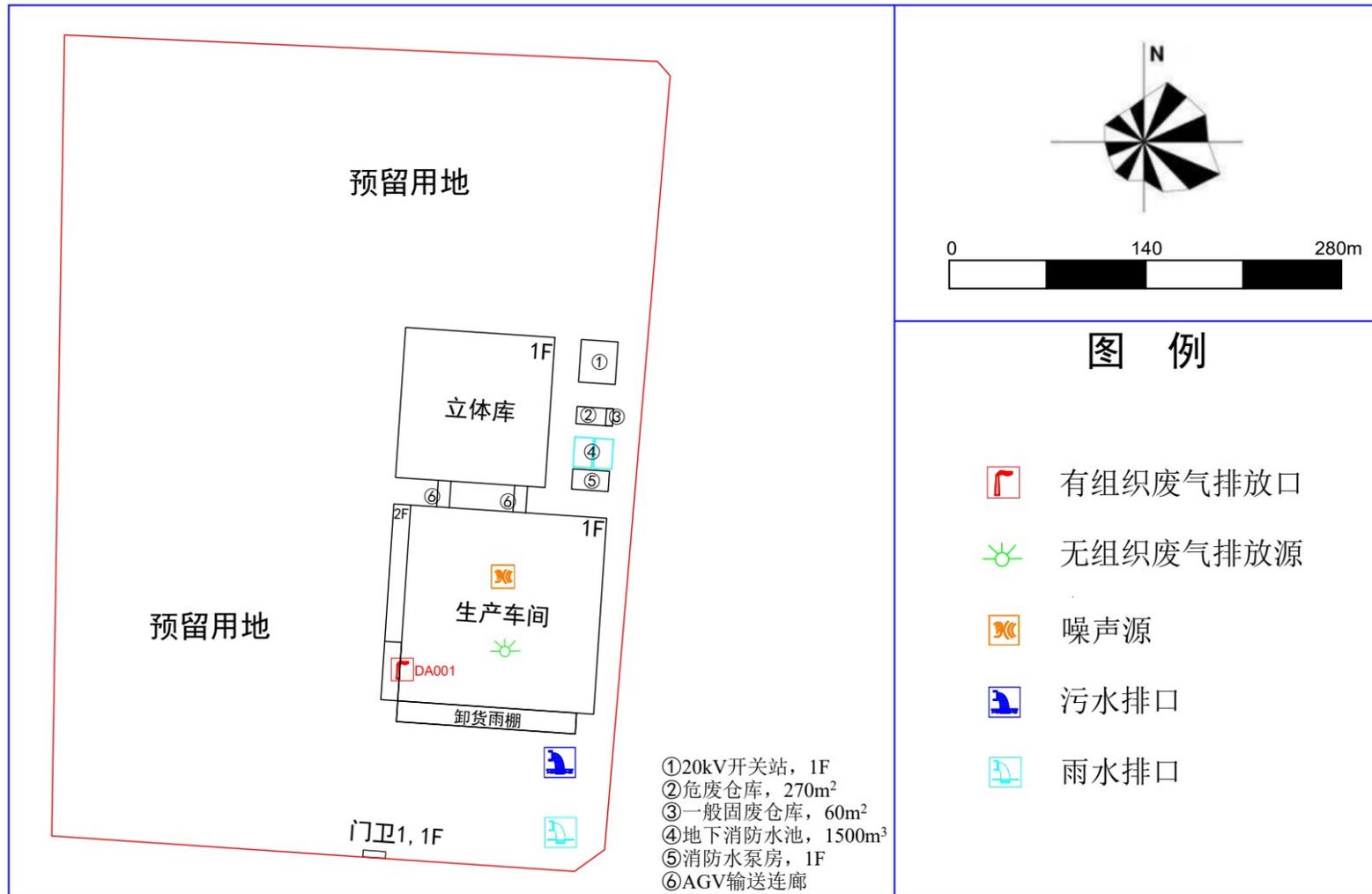
多层共挤高阻隔薄膜生产项目（重新报批）最终生产规模、建设地点、生产工艺、环保治理设施、污染物排放量、环境影响分析等均保持不变或减小。周边无新增环境敏感目标。本次变动后，对周围环境的影响不变。项目的变动均不属于建设项目生产规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施四个因素中的一项或一项以上发生的重大变动，也不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），根据<关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知>（环办环评函 [2020]688 号）的文件要求，此次变动不属于重大变动，本项目发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，无需纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》环评管理范围。



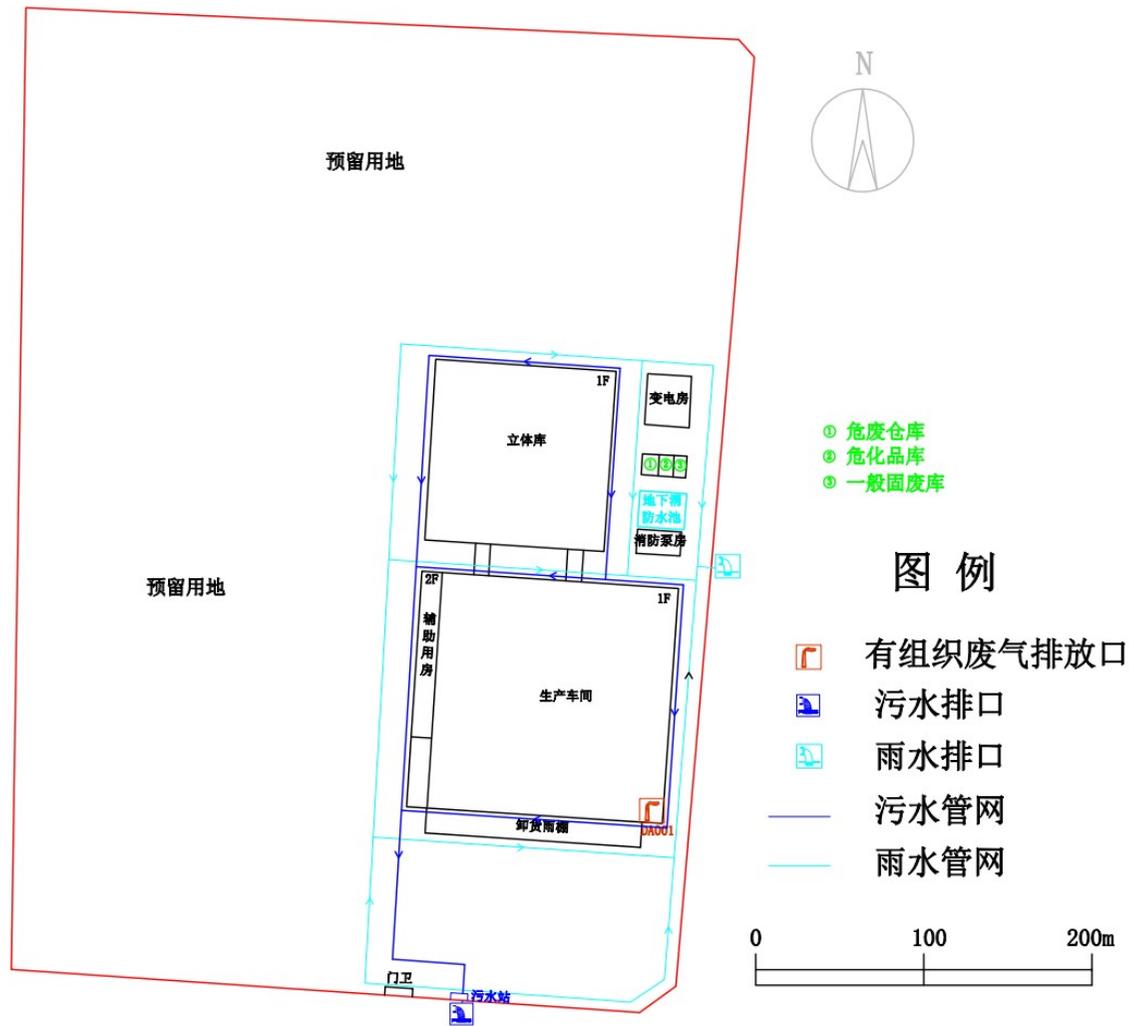
附图1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境概况图



附图 3-1 原环评设计平面布置图



附图 3-2 实际建设总平面布置图