

江苏新小莓食品有限公司年产 900 吨果  
汁、900 吨酸奶饮品项目  
竣工环境保护验收监测报告表

项目名称：         年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品项目        

建设单位：         江苏新小莓食品有限公司        

二零二一年十一月

建设单位（盖章）：江苏新小莓食品有限公司

建设单位法人代表:曹琳

联系电话：18936993789

邮编： 223800

建设项目地址：宿迁市宿豫区新庄镇环保创业园杉荷大道东侧

项目负责人：曹琳

表一

建设项目名称	年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品项目				
建设单位名称	江苏新小莓食品有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	宿迁市宿豫区新庄镇环保创业园杉荷大道东侧				
主要产品名称	果汁、酸奶				
设计产能	年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品				
实际产能	年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品				
建设项目环评时间	2019.6	开工建设时间	2019.12		
调试时间	2021.4	验收现场监测时间	2021.11.01~2021.11.02		
环评报告表审批部门	宿迁市宿豫区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏润天环境科技有限公司		
环保设施设计单位	诸城市冠润环保科技有限公司	环保设施施工单位	诸城市冠润环保科技有限公司		
投资总概算（万元）	10000	环保投资总概算（万元）	23	比例	0.23%
实际总概算（万元）	10000	环保投资（万元）	23	比例	0.23%

验收 监测 依据	<p><b>1.1 环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订，2018年1月1日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国规环评[2017]4号）</p> <p>(8) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）</p> <p><b>1.2 竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；</p> <p>(2) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122号）；</p> <p>(3) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号文）</p> <p><b>1.3 环境影响报告表及审批部门审批决定</b></p> <p>(1) 《江苏新小莓食品有限公司年产900吨果汁、900吨酸奶饮品项目环境影响报告表》；</p> <p>(2) 《关于江苏新小莓食品有限公司年产900吨果汁、900吨酸奶饮品项目环境影响报告表的批复》（宿迁市宿豫区环境保护局，批复文号：宿豫环审表2019020号）。</p>
----------------	--

### 1.4 废气污染物排放标准

本项目废气主要为天然气锅炉产生的燃烧废气，产生的废气从严要求，执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3特别排放限值，锅炉废气中的氮氧化物根据生态环境部关于印发《长三角地区2019-2020年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气〔2019〕97号）要求，氮氧化物排放浓度不高于50毫克/立方米。具体标准见表1-1。

表 1-1 大气污染物特别排放限值

污染物项目	限值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放监控位置
颗粒物	20	烟囱或烟道
二氧化硫	50	
氮氧化物	50	
烟气黑度 (林格曼黑度, 级)	≤1	烟囱排放口

### 1.5 废水污染物排放标准

本项目外排废水主要为生产废水和职工生活污水，经厂区污水处理站处理后排入新庄镇污水处理厂集中处理。目前该区域市政污水管网已铺设到位，新庄镇污水处理厂已经运行处理。项目废水执行宿城区新庄镇污水处理厂接管协议标准。污水处理厂的尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准。具体标准分别见表1-2、表1-3。

表 1-2 新庄镇污水处理厂接管协议标准单位：mg/L (PH 值除外)

项目	COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	BOD <sub>5</sub>	pH
污水水质	300	200	35	2	150	6~9

表 1-3 新庄镇污水处理厂尾水污染物排放标准单位：mg/L (PH 值除外)

污染物	pH	COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	BOD <sub>5</sub>	TP
一级 A 标准	6~9	50	10	5 (8)	10	0.5

\*氨氮标准中括号外水温 > 12度时的控制值，括号内为水温 ≤ 12时的控制值。

### 1.6 噪声排放标准

项目运行期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，具体标准值见表1-2。

表 1-2 项目厂界噪声标准值 (dB (A))

类别	昼间 (dB(A))	夜间 (dB(A))
2类	60	50

## 1.6 固废排放标准

一般固体废物处理、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及标准修改单。

固体废物鉴别执行《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）。

## 表二

### 2.1 工程建设内容

江苏新小莓食品有限公司于 2019 年 03 月 08 日成立，位于宿迁市宿豫区新庄镇环保创业园杉荷大道。投资 10000 万元，租赁用房面积 7000m<sup>2</sup>，新建年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品生产项目。

项目劳动定员 40 人，年工作时间为 300 天，一班制，每班 8 小时。

项目产品方案见表 2-1，设备见表 2-2。主体工程与辅助工程见表 2-3。

**表 2-1 项目产品方案一览表**

工程名称	产品名称及规格	设计能力	实际产品产量	年运行时数
生产线*	果汁	900 吨	900 吨	2400h/a
	酸奶	900 吨	900 吨	2400h/a

\*注：本项目果汁和酸奶饮品共用一套生产设备，两根管线，酸奶饮品生产流程外加发酵、破乳工序。

**表 2-2 项目设备清单一览表**

环评				实际建设（台、套）
序号	设备名称	型号	数量（台、套）	
1	纯水制备装置	FSJ-2	1	1
2	就地清洗机	CIP-3.800	1	1
3	剪切罐（乳化罐）	YC-JG	1	1
4	调配罐	RPQG-5000-A	2	2
5	高压均质泵（机）	GJB2-25	1	1
6	超高温瞬时灭菌器	/	1	1
7	煮浆罐	ZJG-2	1	1
8	贮存罐	CG(S)-1000	1	1
9	冷热缸	LRG-1000	3	3
10	灌装一体机	YXGF12/1	1	1
11	自带灌装铝箔封口机	SP-1	1	1
12	螺杆式压机	KF-15-0.8	1	1
13	双联过滤器	/	1	1
14	高温杀菌池	2.4m×1.2m×1.2m	1	1
15	天然气锅炉	3t/h	1	1

表 2-3 项目主体工程、公辅工程表

工程类别	建设名称		设计能力	备注	实际建设及配套情况
公用工程	给水		17940t/a	依托租赁厂房内现有供水管网，由新庄镇自来水管网供给	17940t/a，市政供水管网
	排水		5382t/a	生产废水和生活污水经厂区污水处理站处理排入市政污水管网进入新庄镇污水处理厂，处理达标后排入附近排涝沟	4500t/a，项目生活污水经化粪池处理后与生产废水一并经厂区污水处理站处理达标后排入市政污水管网进入新庄镇污水处理厂，处理达标后排入耿大沟
	供电		8.42 万 kW·h/a	由新庄镇供电网络提供	新庄镇电网接入厂区
环保工程	废气		锅炉废气	天然气清洁能源，低氮燃烧器+8m 排气筒排放	天然气清洁能源，低氮燃烧器+8m 排气筒排放
	废水处理	生产废水、生活废水	厂区污水处理站（20m <sup>3</sup> /d）	达到新庄镇污水处理厂接管标准	项目生活污水经化粪池处理后与生产废水一并经厂区污水处理站（20m <sup>3</sup> /d）处理达标后接污水管网进入新庄镇污水处理厂处理
	噪声治理		合理布局、厂房隔声、加强绿化	达标排放	采用低噪声设备、减振基座、橡皮垫、隔声设施等降噪措施
	固废处置	一般固废	一般固废仓库	分类收集处理，满足管理要求	一般固废暂存区 10m <sup>2</sup> ，分类收集与处置
		生活垃圾	垃圾桶	环卫部门清运	环卫部处理
贮运工程	原料区		10m <sup>2</sup>	位于车间	10m <sup>2</sup>
	成品区		900m <sup>2</sup>	位于车间	900m <sup>2</sup>
	运输		--	原材料及产品进出均使用汽车运输	原材料及产品进出均使用汽车运输

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 原辅材料消耗表

环评年消耗量				实际年消耗量 (t/a)
序号	配料名称	年用量 (T/年)	备注	
1	白砂糖	99	酸奶饮品配料	99
2	全脂乳粉	38.7		38.7
3	菌种	40500U		40500U
4	稳定剂 (806)	5.4		5.4
5	苹果酸	0.18		0.18
6	柠檬酸	1.8		1.8
7	柠檬酸钠	0.27		0.27
8	山梨酸钾	0.54		0.54
9	GPD-NN 鲜牛奶	0.27		0.27
10	GPD-SN1 酸奶香精	0.18		0.18
11	DL31115 酸奶香精	0.36		0.36
12	白砂糖	40	果汁配料	40
13	果葡糖浆	27		27
14	芒果原浆	54		54
15	百香果原汁	10.8		10.8
16	浓缩苹果汁	4.5		4.5
17	椰浆粉	1.35		1.35
18	安赛蜜	0.135		0.135
19	甜蜜素	0.05		0.05
20	柠檬酸	1.9		1.9
21	苹果酸	0.54		0.54
22	柠檬酸钠	0.45		0.45
23	山梨酸钾	0.27		0.27
24	复配抗氧化剂	0.45		0.45
25	复配稳定剂 801	2.25		2.25
26	食盐	0.27		0.27
27	柠檬黄	0.00504		0.00504
28	$\beta$ -胡萝卜素 2%	0.045		0.045
29	GPD-6060 芒果香精	0.45		0.45
30	FS401327B 芒果香精	0.45		0.45
31	GPD-8065 百香果香精	0.18		0.18
32	水果呈香精	0.18	0.18	

### 2.2.2 水平衡

厂区排水采取雨污分流、清污分流的排水体制，雨水排入雨水管网。项目生活污水经化粪池处理后与生产废水一并经厂区污水处理站处理达标后，经市政污水管网排入新庄镇污水处理厂进行处理。

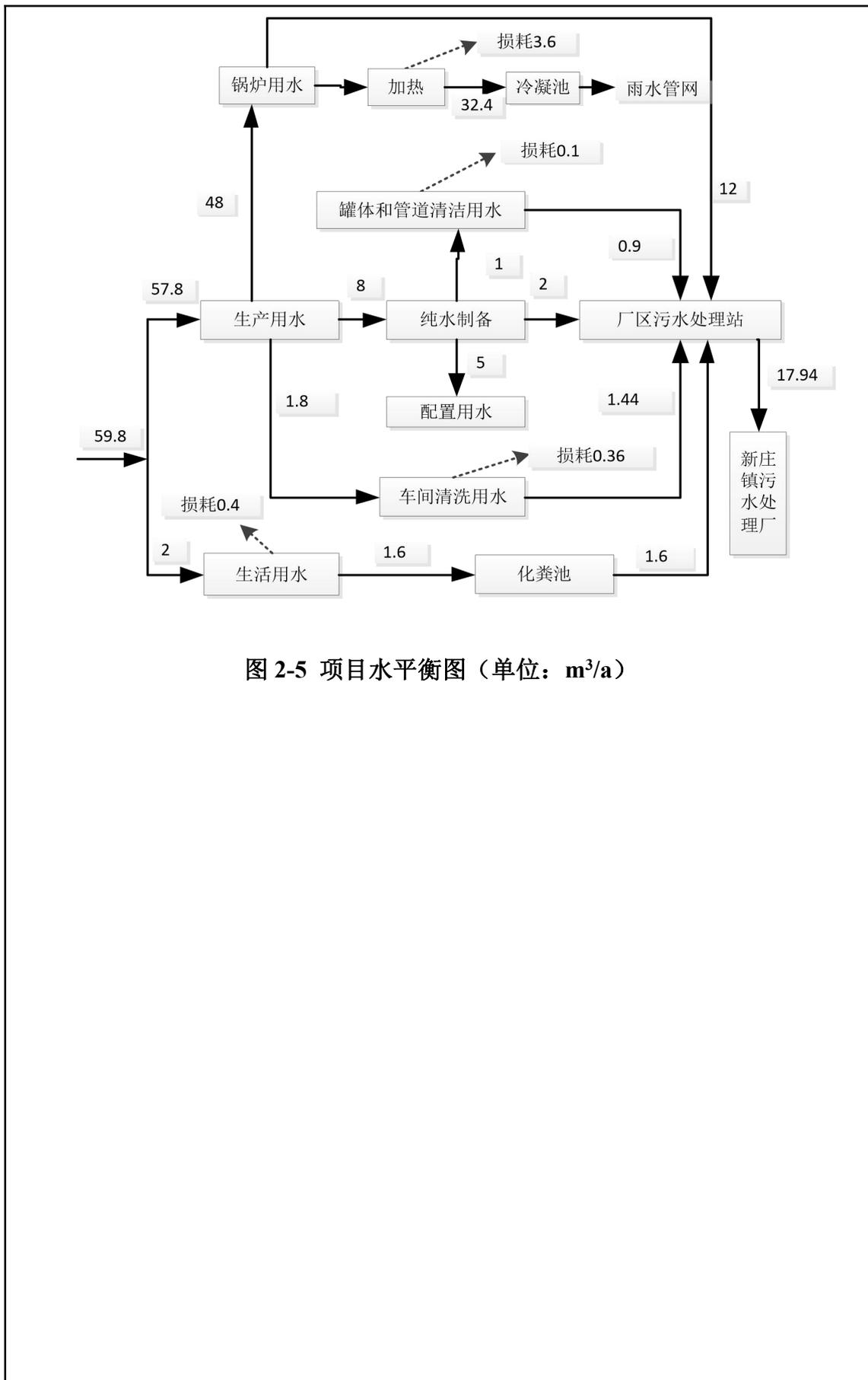


图 2-5 项目水平衡图 (单位: m³/a)

### 2.3 项目变动情况

本项目无工程变动。

## 2.4 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

(1) 果汁生产线工艺流程如图2-7所示：

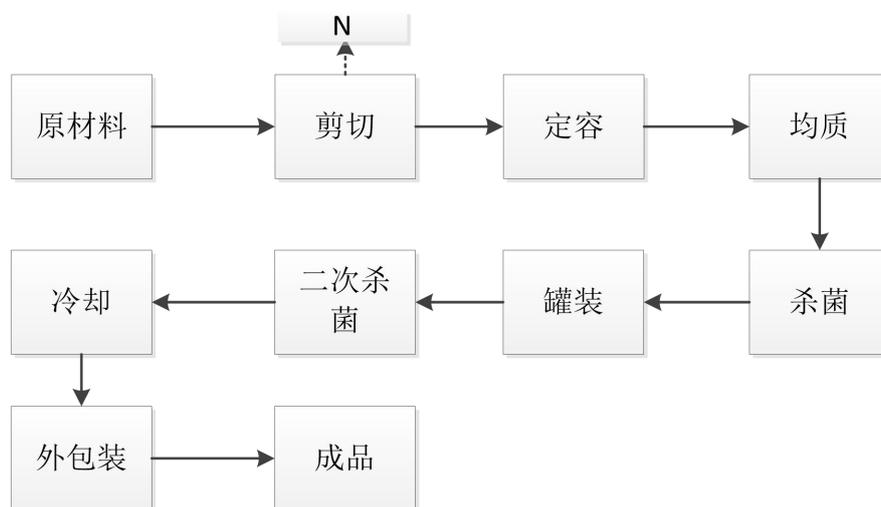


图 2-7 果汁生产工艺流程图

工艺流程说明：

①将稳定剂、白砂糖、椰浆粉、安赛蜜、甜蜜素、复配抗氧化剂、食盐、香精等投入乳化罐（剪切罐），用 80℃ 以上热水在乳化罐中剪切 15 分钟左右，待完全溶解后打入调配罐中待用。

②将果葡糖浆、原浆打入调配罐中和上述溶液混合均匀，加入常温水基本定容，搅拌 10-15 分钟，混合均匀。

③将柠檬酸、苹果酸和柠檬酸钠与水以 1:10 比例溶解缓慢加入到上述料液中，混合均匀，调色、调香并定容。

④均质（8-10MPa），列管杀菌（110℃，15 秒），出口控制温度 80-85℃

⑤将原浆加入到杯中，灌装，二次灭菌（85℃，25 分钟），降至常温。

⑥装箱、码垛、入库。

(2) 酸奶饮品生产线工艺流程如图 2-8 所示：

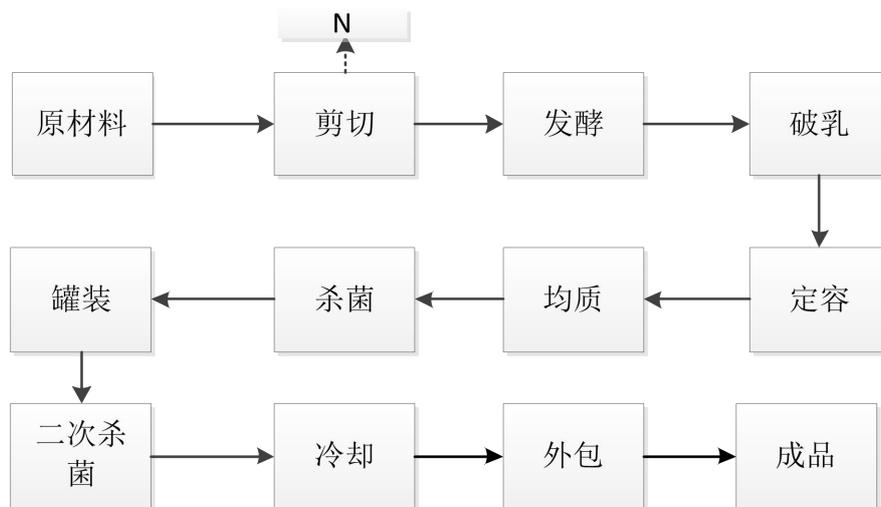


图 2-8 酸奶饮品生产工艺流程图

工艺流程说明：

①将稳定剂、自砂糖、山梨酸钾干拌混合，用 80℃ 以上热水在乳化罐中剪切 15 分钟左右，待完全溶解后打入调配罐中待用。

②将发酵乳破乳后，打入调配罐中和上述溶液混合均匀，加入常温水基本定容，搅拌 10 15 分钟，混合均匀。

③将柠檬酸、苹果酸和柠檬酸钠与水以 1:10 比例溶解缓慢加入到上述料液中，混合均匀，调香并定容。

④均质(1820MPa)，列管杀菌(110℃，15 秒)，出口控制温度 80-85C，灌装，二次灭菌(85℃，25 分钟)，降至常温。

⑤装箱、码垛、入库。

果汁和酸奶饮品共用一套生产设备，酸奶饮品生产流程外加发酵、破乳工序。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

**3.1 污染物治理/处置设施**

**3.1.1 废水**

厂区排水采取雨污分流、清污分流的排水体制，雨水排入雨水管网。

1) 生活污水排放量为 480t/a，经化粪池处理后排入厂区污水处理站（PH 调节+溶气气浮机+污泥浓缩池）处理，处理达标后接管新庄镇污水处理厂处理。

2) 生产废水排放量为 4902t/a，经厂区污水处理站处理后，处理达标后接管新庄镇污水处理厂处理。

**3.1.2 废气**

本项目的废气主要为天然气锅炉燃烧废气，燃烧产物主要为烟尘、氮氧化物、二氧化硫。天然气为清洁能源，低氮燃烧器，排放废气通过一根 8m 高（DA001）排气筒排放。

**3.1.3 噪声**

本项目噪声源主要来自生产设备运行时产生的噪声，其源强 60dB(A) ~ 80dB(A)，经过合理布局、厂房隔声、加强绿化，项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，昼间噪声值 ≤ 60 dB(A)，夜间不生产，噪声不会对当地环境产生明显影响。

**3.1.4 固体废物**

本项目产生的固废主要为生产过程产生的不合格品、废包装材料、锅炉软化水系统及纯水制备系统的反渗透膜、污水站污泥、及生活垃圾。

**表 3-1 建设项目固体废物领处置方式一览表**

环评							实际建设	
序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量	利用处置方式	产生量	利用处置方式
1	生活垃圾	职工生活	/	/	6t/a	环卫清运	6t/a	环卫清运
2	不合格品	生产	/	/	0.9t/a	环卫清运	0.9t/a	环卫清运
3	废包装材料		/	/	0.5t/a	收集外售	0.5t/a	委托沭阳腾跃物资回收有限公司处理
4	反渗透膜		/	/	0.05t/a	厂家更换	0.05t/a	厂家更换

5	污水站污泥		/	/	1t/a	环卫清运	1t/a	环卫清运
---	-------	--	---	---	------	------	------	------

### 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

环保投资及三同时落实情况见表 3-1。

表 3-1 环保投资及三同时落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评治理措施	实际建设及配套情况	处理效果、执行标准	投资额(万元)
废水	生活污水、生产废水	COD、BOD5、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、全盐量	污水处理站	污水处理站	满足新庄镇污水处理厂接管标准	20
废气	锅炉房	SO <sub>2</sub>	低氮燃烧器	低氮燃烧器	烟尘、二氧化硫执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 特别排放限值,氮氧化物执行生态环境部关于印发《长三角地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知(环大气〔2019〕97 号)要求,氮氧化物排放浓度不高于 50 毫克/立方米	0.5
		NO <sub>x</sub>				
噪声	生产过程	生产设备	合理布局、厂房隔声、加强绿化	合理布局、厂房隔声、加强绿化	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准	0.5
固废	营运期	生活垃圾	垃圾桶,环卫清运	垃圾桶,环卫清运	零排放,不产生二次污染	0.5
		一般固废	一般固废暂存间	一般固废暂存间 10m <sup>2</sup>		1
清污分流、排污口规范化设置	1 个污水排口、1 个雨水排口,达到规范化要求			设有 1 个污水排口、1 个雨水排口,并设置明显标牌	达到排污口设计规范	0.5
合计						23

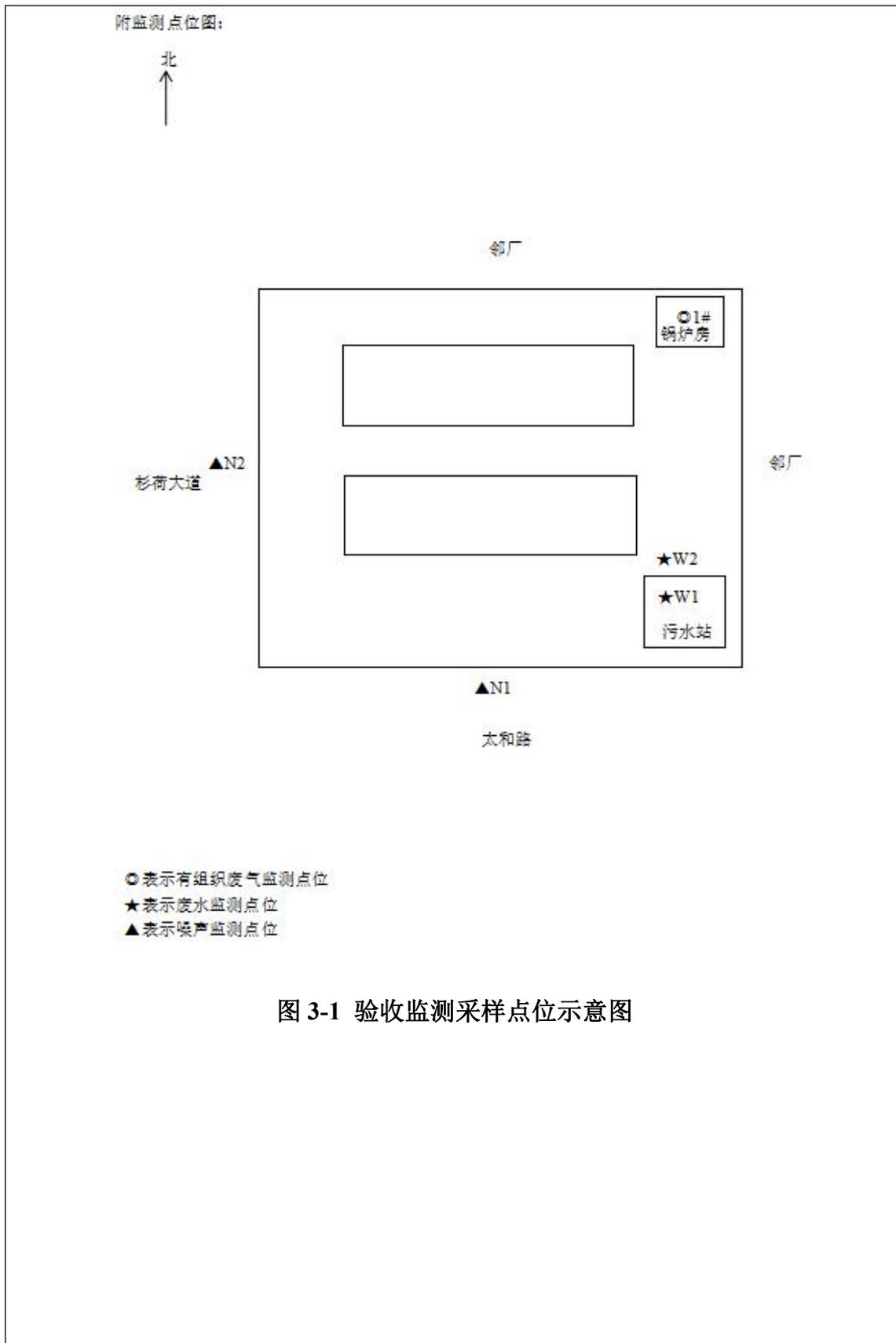


图 3-1 验收监测采样点位示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

环境影响评价报告表的主要结论与建议如下：

##### 一、结论

综上所述，该建设项目通过分析和评价，并结合项目周围企业的意见调查，得出改项目选址合理，对加快当地经济发展起到一定的积极作用。

在建设项目落实本环评提出的各项建议措施的前提下，营运期产生的废气、废水、噪声和固体废物等污染物经采取合理处置措施后，实现各种污染物达标排放，可基本消除其对换的影响，因此，从环保角度看，项目的实施是可行的。

上述评价结论是在建设单位确定建设项目的内容和规模（包括产品方案、生产工艺、原材料、设备、厂址以及排污情况）的基础上得出的。若以后改变建设内容和规模，建设单位应按环保部门的有关要求另行申报。

##### 二、建议

1、建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”制度，废水、废气、噪声、固废经治理后排放浓度和排放量均能达到国家相应的标准。

2、强化企业职工自身的环保意识。配合当地环保部门做好本厂的环境管理、验收、监督和检查工作。

3、该项目应严格执行环评中给出的生产内容和规模，不得生产国家明令禁止的医疗器械设备。

#### 4.2 审批部门审批决定

见附件

表五

验收监测质量保证及质量控制：

**5.1 监测分析方法与监测仪器**

监测分析方法及仪器见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称	仪器型号	仪器编号
有组织废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 (HJ 836-2017)	电子天平	AUM120D	MST-01-06
			自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	MSTSQ-09-05
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 (HJ 57-2017)	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	MSTSQ-09-05
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 (HJ 693-2014)	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	MSTSQ-09-05
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	滴定管	50mL	—
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法》(HJ 505-2009)	生化培养箱	SPX-150B SH-II	MST-06-36
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB 11901-1989)	电子天平	FA2204B	MST-01-07
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-02
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB 11893-1989)	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-02
	全盐量	《水质 全盐量的测定 重量法》(HJ/T 51-1999)	电子天平	FA2204B	MST-01-07
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	多功能声级计	AWA6228+	MSTSQ-14-01
			声校准器	AWA6221A	MSTSQ-12-02

**5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制**

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理

有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及环境监测技术规范执行。

监测过程严格按《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照《水污染物排放总量监测技术规范》的要求，实施全过程质量保证。按质控要求废水样品采集 10%的平行双样，样品分析加 10%质控样，对能够加标的项目按 10%进行加标回收。监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前须经过校准。监测数据实行三级审核。

### **5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制**

废气监测质量保证和质量控制按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。现场废气采集时，采集全程空白样和现场平行样，样品避光保存。本项目气体监测项目，现场监测仪器均经过计量检定，使用前均经过校准和现场标定，分析方法和仪器选用遵循尽量避免或减少干扰、测试浓度在仪器量程 30%~70%量程范围的原则。需采集实验室分析的项目，现场同步设置空白样品。监测数据实行三级审核。

### **5.4 噪声监测质量保证和质量控制**

本项目噪声测量仪器及校准设备均经计量部门检定，并在有效期内。声级计在测量前后进行校准，测量前后校准器测定值相差 0.5dB，则该组测试数据无效。噪声监测数据实行三级审核。

## 表六

### 验收监测内容:

#### 6.1 废水监测

本项目废水监测点位、项目及频次见表 6-1。

表 6-1 废水测点位、项目和频次

监测点位	编号	监测项目	监测频次	监测周期
污水处理站进口	W1	COD、SS、氨氮、总磷、五日生化需氧量、全盐量	4 次/d	2d
污水处理站排口	W2	COD、SS、氨氮、总磷、五日生化需氧量、全盐量、	4 次/d	2d

#### 6.2 废气监测

本项目废气监测点位、项目及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

污染源	治理措施	监测点位	编号	监测项目	监测频次	监测周期
有组织	-	排气口	1#	流量等废气排放参数、烟尘、二氧化硫、氮氧化物	3 次/d	2d

#### 6.3 噪声监测

对建设项目厂界处排放的噪声进行布点监测,在厂界四周外 1m 处分别布置 1 个监测点,在厂界噪声监测内容见表 6-3。

表 6-3 环境噪声监测点位、频次

噪声	点位编号	监测位置	监测频次	监测周期
厂界	N1~N2	厂界外 1 米,南、西厂界各 1 个监测点	1 次/d (昼间 1 次)	2d

表七

**7.1 验收监测结果:**

2021.11.01~2021.11.02 对江苏新小莓食品有限公司年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品项目污染源排放现状进行了现场监测。该项目满足环境保护设施竣工验收监测的要求。进行年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品项目，在监测时段生产能力达到设计规模的 75%以上，符合“三同时”验收监测要求。

**7.1.1 废水监测结果与评价**

根据监测结果，污水排放口 COD、SS、氨氮、五日生化需氧量、总磷、全盐量、均满足新庄镇污水处理厂的接管标准要求。生废水具体监测结果见表 7-1、7-2。

**表 7-1 污水监测结果统计与评价(单位: mg/L)**

检测点位	采样日期	检测频次	COD	SS	氨氮	TP	五日生化需氧量	全盐量	
污水排放口	11月01日	第一次	77	52	0.850	0.40	13.6	772	
		第二次	88	47	0.966	0.46	18.8	768	
		第三次	94	56	0.911	0.43	19.4	760	
		第四次	82	61	0.866	0.41	18.3	783	
		平均值	85.25	13.5	0.8983	0.425	17.53	770.75	
	11月02日	第一次	69	50	0.859	0.45	17.3	764	
		第二次	88	55	0.949	0.47	18.9	785	
		第三次	82	64	0.989	0.49	18.4	777	
		第四次	76	53	0.957	0.42	17.5	771	
		平均值	78.75	55.5	0.939	0.458	18.78	774.25	
	接管标准			450	350	35	4	40	/
	达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	/

**7.1.2 废气监测结果与评价**

1、有组织废气

项目天然气锅炉燃烧废气经 15m 排气筒排放。监测期间对设施出口采样并监测，结果见表 7-1~7-3。

根据监测结果，项目天然气锅炉燃烧工序产生的烟尘、二氧化硫排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 特别排放限值，锅炉废气中的氮氧化物排放浓度达到《宿迁市 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻

竖行动方案》要求，排放浓度限值不高于 50 毫克/立方米。

表 7-2 出口废气监测结果数据统计表

监测时间	监测点位	监测频次	标杆流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2021.11.01	排气口	第一次	1482	1.3	1.93×10 <sup>-3</sup>	-	-	42	0.061
		第二次	1473	1.8	2.50×10 <sup>-3</sup>	-	-	40	0.057
		第三次	1489	1.4	2.08×10 <sup>-3</sup>	-	-	39	0.057
		平均值	<b>1111</b>	<b>1.5</b>	<b>2.17×10<sup>-3</sup></b>	-	-	<b>40.3</b>	<b>0.0583</b>
	废气执行排放标准	-	<b>20</b>	-	<b>50</b>	-	<b>50</b>	-	
	达标情况	-	达标	-	达标	-	达标	-	
2021.11.02	排气口	第一次	1481	1.9	2.67×10 <sup>-3</sup>	-	-	43	0.062
		第二次	1510	1.1	1.66×10 <sup>-3</sup>	-	-	40	0.059
		第三次	1495	1.7	2.39×10 <sup>-3</sup>	-	-	42	0.061
		平均值	<b>1495.3</b>	<b>1.57</b>	<b>2.24×10<sup>-3</sup></b>	-	-	<b>41.67</b>	<b>0.062</b>
	废气执行排放标准	-	<b>20</b>	-	<b>50</b>	-	<b>50</b>	-	
	达标情况	-	达标	-	达标	-	达标	-	

### 7.1.3 厂界噪声监测结果与评价

根据监测结果，厂界噪声（N1-N2）的昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类排放限值。

表 7-3 厂界噪声监测结果统计与评价(单位：dB(A))

监测点位	位置	011 月 01 日	011 月 02 日
		昼间	昼间
厂界南 N1		55.6	54.7
厂界西 N2		53.5	53.0
标准值		-	60
达标情况	-	达标	达标

### 7.1.4 总量核算

本项目污染物排放总量核算见表 7-3。根据核算结果，项目废水污染物排放量小于环评核算总量。

**表 7-3 废水污染物排放总量核算**

污染物	实际排放总量(t/a)	环评核算总量(t/a)	结论
废水量	4500	5382	合格
COD	0.384	1.61	合格
BOD5	0.079	0.81	合格
SS	0.061	0.16	合格
NH <sub>3</sub> -N	0.004	0.024	合格
TP	0.0021	0.006	合格
全盐量	3.6	4.2	合格

**表 7-5 废气污染物排放总量核算**

污染物	实际排放总量(t/a)	环评核算总量(t/a)	结论
颗粒物	0.32	0.00521	合格
*SO <sub>2</sub>	1.48	-	合格
NOx	0.19	0.149	合格

\*注：二氧化硫均未检出，无法核算实际排放量。

## 表八

### 验收监测结论:

#### 8.1 结论

本次验收监测，按《江苏新小莓食品有限公司年产 900 吨果汁、900 吨酸奶饮品项目环境影响评价报告表》及相关批复的要求，对其中废气、废水、厂界噪声和固废进行了监测和评价。

##### (1) 污水

根据监测结果，污水排放口 COD、SS、氨氮、五日生化需氧量、总磷、全盐量、均满足新庄镇污水处理厂的接管标准要求。

##### (2) 废气

根据监测结果，项目天然气锅炉燃烧工序产生的烟尘、二氧化硫排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 特别排放限值，锅炉废气中的氮氧化物排放浓度达到生态环境部关于印发《长三角地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气〔2019〕97 号）要求，氮氧化物排放浓度不高于 50 毫克/立方米。

##### (3) 厂界噪声

根据监测结果：厂界噪声（N1-N2）的昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类排放限值。

##### (4) 固废

本项目产生的生活垃圾、污水站污泥和不合格品委托环卫部门及时清运；废包装材料委托沭阳腾跃物资回收有限公司处理；反渗透膜厂家更换。本项目固废零排放。

##### (5) 总量

根据核算结果，项目废气、废水污染物排放量小于环评核算总量。

#### 8.2.建议

- (一) 按当前的管理要求，加强危废的全过程管理；
- (二) 加强废水处理设施的维护、定期检修。
- (三) 强化环保设施的安全管理、加强风险隐患排查与处理，确保生产安全。